

Sikaflex® - 1a

Sellador adhesivo para juntas, a base de poliuretano, de elasticidad permanente.

Descripción	Sikaflex® 1a es una masilla elástica de altas prestaciones, a base de poliuretano, de un componente, que polimeriza con la humedad del aire.
Campos de aplicación	<p>Sellado de juntas y fisuras, interiores o exteriores, verticales u horizontales (incluso sobre cabeza), con o sin movimiento:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Entre marcos de aberturas y vanos. ■ Entre mampostería, hormigón, madera y otros materiales de construcción. ■ Entre elementos prefabricados de hormigón, fibrocemento, aluminio, acero, madera, muchos plásticos, etc. ■ En tanques, piscinas y todo tipo de contenedores y canalizaciones con agua semipermanente o permanente. ■ Ductos de calefacción y ventilación. ■ En depósitos de agua potable y de otros productos alimenticios. <p>Como adhesivo para el pegado entre materiales con diferente coeficiente de dilatación térmica.</p>
Cualidades	<ul style="list-style-type: none"> ■ Elasticidad permanente. ■ Muy buena adherencia sobre hormigón, mortero, fibrocemento, acero, aluminio, madera, numerosas resinas artificiales, cerámica, etc. ■ Gran resistencia al envejecimiento y la intemperie. ■ No fluye en juntas verticales ■ Resiste el agua, los álcalis diluidos, el agua calcárea, los agentes acuosos de limpieza. ■ Resiste temporalmente los carburantes, los aceites minerales, los ácidos inorgánicos diluidos, las grasas y aceites de origen vegetal o mineral. ■ No resiste los disolventes y ácidos orgánicos, ni los ácidos y bases concentradas. ■ Es pintable. ■ Sin merma. ■ Una vez curado no es tóxico por lo que es apto para contacto con agua potable y alimentos.
Normas	Cumple con las normas: TT-S-00230C, Type II, Class A (Meets Federal specification). ASTM C-920, Type S, Grade NS, Class 35, use T, NT, O, M, G, I Meets y Canadian standard CAN/CGSB 19.13-M87.
Datos Básicos	
Color	Gris.
Vencimiento	Un año a partir de la fecha de fabricación.
Almacenaje	En sus envases originales bien cerrados, en lugar fresco y seco.
Presentación	Cartucho de 300 cm ³ para aplicación con pistola estándar.



Datos Técnicos	Temperatura ambiente y del producto 23 °C, H.R.A 50%.	
	Valor	Condiciones / Normas
Densidad	Aprox. 1,2 Kg/l	
Resistencia a Tracción	Aprox. 12 Kg/cm ²	A 21 días / ASTM D-412.
Elongación a la rotura	550 %.	A 21 días / ASTM D-412.
Módulo de Elasticidad	Aprox. 0,6 N/mm ²	A 21 días - 100% de elongación / ASTM D-412.
Dureza Shore "A"	40 ± 5	A 21 días / ASTM D-2240.
Resistencia al desgarro	> 9 N/mm	ASTM D-624.
Capacidad de movimiento	± 25 %	Del ancho medio de la junta.
Adherencia superficial (pérdida de adherencia)	0 % 0 % 0 %	Hormigón 0,5 kg. / TT-S-00230C, ASTM C 794. Aluminio 0,5 kg. / TT-S-00230C, ASTM C 794. Vidrio 0,5 kg. / TT-S-00230C, ASTM C 794.
Factor de Forma	1:1 2:1 Ancho de junta Profundidad del sellador	Juntas de dilatación hasta 10 milímetros de ancho. Juntas de dilatación ancho > 10 milímetros. 6,25 mm (mínimo); 25 mm (máximo). 6,25 mm (mínimo); 12,5 mm (máximo).
Temperaturas	de aplicación: de servicio:	+5 a +35 °C -40 a +70 °C
Curado	velocidad: al tacto: final:	2 mm/día 3 horas 4 a 7 días
Modo de empleo		
Consumo	Un cartucho (300 cm ³) cada 3 metros lineales para una junta de 1cm x 1cm.	
Diseño de la junta	Las juntas deben ser diseñadas y dimensionadas por el proyectista de acuerdo a las normas correspondientes y teniendo en cuenta los Datos Técnicos del sellador. Para cumplir con el Factor de Forma se debe colocar Sika® Roundex (diámetro 25% mayor que el ancho de la junta) en el espacio libre debajo del sellador.	
Condiciones ambientales	Temperatura ambiente +5 a +40 °C.	
Condiciones del soporte	El soporte debe ser homogéneo, sano y firme, debe estar seco limpio, libre de aceite grasa, polvo, pinturas, lechadas cementicias, partículas flojas o sueltas. Temperatura del soporte +5 a +40 °C.	
Preparación del soporte	Limpiar mediante cepillado, arenado, discos abrasivos, u otros métodos mecánicos. Una vez realizada esta limpieza retirar el polvo. Si es necesario reparar los bordes de la junta (soportes de hormigón o mortero) estas reparaciones se realizarán con morteros predosificados cementicios (Sika MonoTop® o SikaTop®) o epoxi (Sikadur®). Antes de aplicar el sellador debe esperarse como mínimo 3 días (morteros epoxi) y dos semanas (morteros cementicios) o aplicar una imprimación Los soportes no porosos (metales, terminaciones lustradas, etc.) deben limpiarse con una lámina abrasiva y aplicando Colma Limpieza con un trozo de tela limpia. Previo al sellado dejar secar 15 minutos a 6 horas.	

<i>Imprimación</i>	<p>En general no se requiere imprimación, si fuera necesario se deberá utilizar el Sika® Primer adecuado (consultar con nuestro Departamento Técnico).</p> <p>Las imprimaciones no sustituyen una limpieza adecuada del sustrato ni mejoran significativamente las resistencias de adherencia.</p>
Método de aplicación <i>Relleno / Fondo de junta</i>	Insertar a presión el Sika® Roundex a la profundidad requerida.
<i>Encintado</i>	Si se requieren líneas de terminación bien definidas o un prolijo acabado puede protegerse los bordes exteriores de la junta colocando previamente cinta de enmascarar.
<i>Colocación</i>	<p>Perforar el sello del envase y enroscar el pico aplicador, cortar la punta del pico en el ángulo y ancho adecuado a la junta que se va a llenar, colocar el cartucho en la pistola aplicadora.</p> <p>Colocar el pico aplicador dentro de la junta apoyado contra el fondo cuidando que el corte del mismo quede bien orientado. Extruir manteniendo la boquilla contra el fondo de la junta y asegurando un contacto completo con la totalidad de la pared de la junta de forma de lograr una buena adherencia. Realizar la extrusión en un solo sentido a una velocidad de avance acorde a la salida del sellador llenando la junta de modo de evitar que quede aire ocluido. En juntas muy anchas proceder en etapas: dos pasadas laterales y una pasada central de tal forma que el tramo de junta quede totalmente lleno.</p> <p>Repasar la masilla con un trozo de papa cruda o con el dedo humedecido con agua jabonosa con lo que se logra un acabado liso y ligeramente cóncavo.</p> <p>Retirar el encintado (si lo hubiera) o quitar el exceso de sellador.</p>
Limpieza de herramientas	Las herramientas se limpian con Colma Limpieza antes del endurecimiento del sellador. El material endurecido puede retirarse sólo por medios mecánicos.
Indicaciones importantes	<ul style="list-style-type: none"> ■ La performance de Sikaflex® 1a depende del correcto diseño, la adecuada preparación del soporte y la correcta aplicación. ■ Para una mejor performance Sikaflex® 1a debe ser aplicado cuando la junta se encuentre en su punto medio de contracción y dilatación. ■ Es conveniente utilizar los cartuchos abiertos el mismo día, de no ser así dejar fuera de la boquilla una pequeña cantidad de Sikaflex® 1a para impedir que penetre aire húmedo en el cartucho. Para reiniciar el trabajo cortar este tapón. ■ Para un correcto curado del sellador se requiere una humedad relativa ambiente suficiente por lo que se debe asegurar su contacto con el aire. ■ Proteger del agua durante las seis horas siguientes a la aplicación y esperar una semana antes de someterlo a inmersión continua en agua. ■ No exponer a altos niveles de cloro (5 ppm máximo en exposición continua). ■ Los selladores elásticos en general no deberían ser recubiertos con pintura. En caso de hacerlo puede ocurrir craquelado de la superficie y aumento de la pegajosidad así como una pequeña variación de la coloración de la pintura. Se recomienda probar previamente la compatibilidad química y la adherencia de la pintura con Sikaflex® 1a, aplicando ésta sobre muestras totalmente curadas del sellador (el tiempo de curado varia en función del espesor de producto, la temperatura y humedad, para mayor seguridad considerar un plazo de 7 días). ■ No usar Sikaflex® 1a sobre soportes bituminosos, goma natural, goma EPDM o sobre materiales que puedan supurar aceites, plastificantes o solventes que puedan atacar al sellador. ■ No aplicar sobre selladores de siliconas ya curados. ■ No aplicar en situaciones donde exista flujo de vapor de agua desde el sustrato ya que esto ocasionará el ampollamiento del sellador. ■ Pueden ocurrir desviaciones de color debido a la exposición a químicos, altas temperaturas o radiación UV, sin embargo el cambio de color no afectará negativamente la performance o la durabilidad del sellador. ■ Para aplicaciones no especificadas en este documento consultar con nuestro Departamento Técnico.

Seguridad

Por cualquier información referida a primeros auxilios, medidas de lucha contra incendio, medidas en caso de vertido accidental y eliminación de residuos de productos químicos, manipulación y almacenamiento y protección personal, los usuarios deben consultar la versión vigente de la Hoja de Seguridad del producto a través del sitio web http://www.sika.com.uy/Hojas_Seguridad_09.htm, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás temas relacionadas con la seguridad.

Nota

La información y particularmente las recomendaciones relacionadas a la aplicación y uso final de los productos SIKA, son impartidas de buena fe y basadas en nuestros actuales conocimientos y experiencia sobre los productos, y considerando que los productos son almacenados, manipulados y aplicados en condiciones normales. Las condiciones reales de puesta en obra, diferencias entre materiales y sustratos son tan variadas, que ninguna garantía con respecto a la comercialización o adecuación a propósitos particulares, ni responsabilidad proveniente de relación legal alguna puede ser inferida de ésta información o de cualquier otra recomendación escrita o asesoramiento proporcionado. Los derechos de propiedad de terceros deben observarse. Todo pedido o compra está sujeto a nuestros términos corrientes de venta y entrega. Los usuarios deberán referirse a la última edición de la Hoja Técnica del producto en cuestión, copias de la cual les serán entregadas a su requerimiento.



Sika Uruguay S.A.
Av. José Belloni 5514
CP 12200 – Manga
Montevideo
Uruguay

Tel: +598 2 220 22 27
Fax: +598 2 227 64 17
E-mail: deptec@uy.sika.com
www.sika.com.uy

